



FP ECS

FOODPACK ECS

Campo di applicazione

Il mod. ECS è particolarmente indicato per realizzare grandi e medie produzioni e rappresenta l'unica macchina in linea sul mercato che permette di cambiare il formato del contenitore in circa 2 minuti, senza l'ausilio di alcun utensile. È quindi particolarmente adatto a quei produttori che devono lavorare con molti tipi di vassoi e quindi cambiare spesso lo stampo di termosaldatura. Si tratta di un modello in linea studiato per la chiusura di contenitori realizzati in materiali quali PP, PET, PS, alluminio e cartoncino accoppiato, mediante termosaldatura di film compatibili in bobina o con coperchi preformati. La versione dotata di impianto Vuoto/Gas consente di ottenere confezioni sotto-vuoto, in atmosfera modificata e con effetto Skin.

Design

La FoodPack ECS è una termosaldatrice completamente automatica, di grande capacità produttiva. Grazie alle soluzioni costruttive adottate e alle generose dimensioni dell'area di saldatura consente l'utilizzo di stampi aventi fino a 4 impressioni (4 contenitori/ciclo). La macchina è interamente realizzata in acciaio inox e alluminio anodizzato così da poter essere utilizzata in ambienti umidi. Le operazioni di pulizia e di manutenzione sono estremamente semplici. È dotata di un nastro di alimentazione vassoi a catena, che trasferisce i vassoi alla stazione di saldatura. Come opzione, in alternativa, sono disponibili un nastro di alimentazione con glo oscillante ed un nastro trasportatore motorizzato in continuo, al fine di soddisfare tutte le possibili esigenze del cliente. I vassoi possono essere alimentati al nastro di trasporto della macchina sia manualmente che automaticamente, per mezzo di un disimpilatore. Sul nastro di alimentazione è possibile applicare vari tipi di sistemi di dosaggio automatico, anche di altri fornitori. Un sistema formato da 2 ganasce provvede a trasferire i contenitori dal nastro di alimentazione all'area di saldatura. Lo stampo di saldatura è sempre personalizzato (realizzato in accordo al campione fornito dal cliente) e mosso pneumaticamente; esso esegue la saldatura e il taglio del film di chiusura sui vassoi. Nel caso di macchina V/G, prima della saldatura, all'interno dello stampo avviene la creazione del vuoto e quindi, quando necessario, l'immissione di gas, al fine di aumentare la durata del prodotto. Il sistema di svolgimento del film e di riavvolgimento degli sfridi è meccanico e permette di posizionare con precisione la corretta quantità di film sotto l'area di saldatura. La base dell'area di espulsione è costituita da rotelle in plastica per permettere la facile evacuazione dei vassoi "finiti". Come opzione, è possibile sostituire l'area di espulsione standard con un na-

stro motorizzato di espulsione. Il pannello di controllo è costituito da un PLC industriale che consente di controllare in modo completo tutte le funzioni della macchina ed è dotato di tastiera e display alfanumerico oltre al prezioso sistema semplificato di autodiagnosi. Il programma di gestione, studiato appositamente per rendere l'uso facile e pratico da parte dell'operatore, è in grado di memorizzare i parametri di lavoro relativi ad oltre 30 stampi diversi: in questo modo, al momento di utilizzare uno stampo, è sufficiente richiamare sullo schermo i dati corrispondenti, senza dover riprogrammare i parametri di lavoro di tale stampo. La versione Vuoto/Gas prevede una pompa del vuoto BUSCH da 60 m³ e le necessarie elettrovalvole del vuoto e del gas. Come opzione è possibile prevedere un serbatoio per velocizzare le operazioni di compensazione con il gas ed il kit anti-liquidi avente la funzione di evitare che eventuali liquidi contenuti nel prodotto arrivino alla pompa ed alle elettrovalvole. È inoltre possibile sostituire la pompa del vuoto sopra menzionata con una avente capacità superiore al fine di aumentare la capacità produttiva. L'impianto Vuoto/Gas è in grado di garantire il livello minimo di ossigeno residuo.

Capacità produttiva

Questo modello è in grado di eseguire oltre 1600 cicli/ora lavorando senza Vuoto/Gas. Ovviamente, utilizzando stampi a più impressioni, la capacità effettiva della macchina si ottiene moltiplicando questo valore per il numero di impressioni dello stampo (es.: con uno stampo a 2 impressioni, la capacità massima della macchina è di circa 3200 pezzi/ora). Naturalmente la capacità produttiva reale dipende dai materiali scelti dal cliente (films e vassoi) oltre che dal prodotto da confezionare. Lavorando in atmosfera modificata la capacità produttiva si riduce in funzione dei tempi necessari alle operazioni addizionali di creazione del vuoto e di compensazione con gas.

Opzioni

- Unità di disimpilamento automatico dei vassoi.
- Inserimento di diversi sistemi di codifica per la data di scadenza o di produzione.
- Sistema di stampa centrata per il corretto posizionamento di film stampato sul vassoio.
- Possibilità di allungamento del nastro di alimentazione.
- Diverse configurazioni del nastro di alimentazione.
- Sistemi di alimentazione e di misura.
- Sistemi di dosaggio.
- Sistemi automatici di metti-coperchio.
- Grado di protezione Classe IP 65 (per poter lavare completamente la macchina con getto d'acqua).

FOODPACK ECS

Application field

The ECS model is suitable for medium and big production and it is the only in-line machine on the market which requires just two minutes for a complete size-change without using any tools. It is particularly suitable for those producers who need to work with many types of tray and so to change often the thermosealing mould. It is an in-line machine designed to seal trays made of PP, PET, PS, aluminium and coupled cardboard by means of sealable/compatible film coming from a reel or pre-cut lids. The version equipped with the vacuum gas system allows to obtain vacuum-sealed, skin and under modified atmosphere packs.

Design

The FP ECS model is a fully automatic thermo-sealing machine, with a high production capacity. Thanks to the constructive solutions and to the big dimensions of the sealing area it is possible to use moulds having up to 4 impressions (4 tray/cycle). The machine is totally made of stainless steel and anodized aluminium, so that it can be used in damp environments. The cleaning and maintenance operations are very simple. The machine is equipped with a chain in-feed conveyor (3 m. long), which transfers the trays to the sealing station. As an option, alternatively, there are the continuous in-feed conveyor or the one equipped with walking beam, in order to satisfy all the possible needs of the customer. The trays can be placed into the in-feed conveyor manually or automatically, by means of a denester. On the in-feed conveyor it is possible to fit different kinds of automatic filling systems, also provided by other suppliers. A jaw system transfers the trays from the in-feed conveyor to the sealing area. The sealing mould is always personalized (according to the samples supplied by the customer) and pneumatically driven. The mould carries out the sealing and the cutting of the lidding film on the trays. In the V/G version, prior to the sealing process, the vacuum is formed inside the mould and then, if needs be, gas is also introduced, so as to increase the shelf-life of the product. The film unwinding and scrap rewinding system is mechanical and allows for the placement of the right quantity of film under the sealing area. The ejection area is composed of plastic small wheels which allow for an easy ejection of the packs. As an option, it is possible to replace the standard ejection area with a motorized ejection conveyor. The control panel is composed of an industrial PLC (MATSUSHITA) equipped with keyboard and alphanumeric display, that controls all the machine functions, as well as a simplified auto-diagnosis system. The control program, purposefully designed to be easy and practical