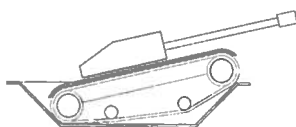


FP TANK

## FOODPACK



## TANK

### Campo di applicazione

Questo modello è realizzato per grandi e medie produzioni ed è particolarmente versatile in quanto permette di cambiare il formato del contenitore in circa 5 minuti.

La produzione realizzata in serie e le innovative soluzioni costruttive qui adottate, consentono a ILPRA di offrire una macchina in linea avente il prezzo di una macchina semi-automatica.

Anche le soluzioni adottate nella progettazione degli stampi permettono di dimezzare i loro normali costi. Si tratta di una macchina in linea studiata per la chiusura di contenitori realizzati in materiali quali PP, PET, PS, alluminio e cartoncino accoppiato, mediante termosaldatura di films compatibili in bobina o con coperchi pre-formati.

La versione dotata di impianto Vuoto/Gas, consente di ottenere confezioni sotto-vuoto, in atmosfera modificata e con effetto Skin.

### Design

Il mod. FoodPack TANK è una termosaldatrice per vassoi completamente automatica, di buona capacità produttiva.

La macchina è interamente realizzata in acciaio inox e alluminio anodizzato, tale da po-

ter essere utilizzata in ambienti umidi. Le operazioni di pulizia e di manutenzione sono estremamente semplici.

Il sistema di alimentazione dei vassoi è costituito da un piano di scorrimento in inox e da una serie di barrette, fissate lateralmente a 2 catene mosse meccanicamente. Sul nastro di alimentazione sono previsti 4 "passi" liberi per l'inserimento di dosatori o altri optional. I vassoi possono essere alimentati al nastro di trasporto della macchina sia manualmente che automaticamente, per mezzo di un disimpilatore. Il sistema di avanzamento dei vassoi provvede a posizionare i vassoi nell'area di saldatura. Lo stampo di saldatura è sempre personalizzato (realizzato in accordo al campione fornito dal cliente), mosso pneumaticamente e provvede ad eseguire la saldatura e il taglio del film sul contenitore. All'interno dello stampo avviene la creazione del vuoto e quindi, quando necessario, l'immissione di gas, al fine di aumentare il tempo di durata del prodotto. Il sistema di svolgimento del film e di riavvolgimento degli sfridi è meccanico e permette di posizionare con precisione la corretta quantità di film sotto l'area di saldatura. Dopo la saldatura, il sistema di avanzamento dei vassoi provvede ad evacuarli e a consegnarli allo scivolo d'espulsione. Il pannello di controllo è estremamente semplice e dotato di tastiera con display. Il programma di gestione è studiato appositamente per renderne l'uso facile e pratico all'operatore. Tutti i collegamenti elettrici sono protetti dall'acqua (Classe IP 55).

La versione Vuoto/Gas prevede una pompa del vuoto BUSCH da 63 m<sup>3</sup>. Come opzione è possibile inserire un serbatoio per velocizzare le operazioni di compensazione con il gas e il kit anti-liquidi avente la funzione di

evitare che eventuali liquidi contenuti nel prodotto arrivino alla pompa e alle elettrovalvole. Naturalmente, l'impianto Vuoto/Gas è in grado di garantire il livello minimo di ossigeno residuo.

### Capacità produttiva

Questo modello è in grado di effettuare fino a 1000 cicli/ora lavorando senza Vuoto/Gas. Ovviamente, lavorando con stampi a più impressioni, la capacità effettiva della macchina si ottiene moltiplicando questo valore per il numero di impressioni dello stampo (es.: con uno stampo a 2 impressioni, la capacità massima della macchina è di circa 2000 pezzi/ora).

Naturalmente la capacità produttiva dipende anche dai materiali scelti dal cliente (films e vassoi). Lavorando in atmosfera modificata la capacità produttiva si riduce in funzione dei tempi necessari alle operazioni di creazione del vuoto e di compensazione con gas.

### Opzioni disponibili

- Unità di disimpilamento automatico dei vassoi;
- Inserimento di diversi sistemi di codifica per la data di scadenza o di produzione;
- Sistema di stampa centrata per il corretto posizionamento di film stampato sul vassoio;
- Sistemi di dosaggio;
- Sistemi automatici di metti-coperchio;
- Grado di protezione Classe IP 65 (per poter lavare completamente la macchina con getto d'acqua);
- Stampi e kit di modifica per lavorare 3 o 4 contenitori per ciclo.